

Charges sur fermette:

Surcharge sur arbalétriers = 1.44 Kpa

Poids propre sur arbalétrier = 0.48 Kpa

Surcharge sur entrait = 0.48 Kpa

Poids propre sur entrait = 0.48 Kpa

Composants du système: Composants de fermettes de toiture Aegis Metal Framing, LLC ULTRA-SPAN®

Toutes les fermettes sont calculées conformément aux stipulations de la partie 4 du NBCC 2005, OBC 2006 et S136-01 Spécifications pour le calcul en Amérique du Nord, des éléments structuraux en profilés d'acier à parois minces formés à froid.

Toutes les fermettes en profilés d'acier à parois minces sont conçues, calculées, fabriquées et montées afin de supporter les charges dans les limites et les conditions indiquées par le Maître d'œuvre et/ou le Maître de l'ouvrage

Les fermettes en profilés d'acier à parois minces sont assemblées conformément aux plans et dessins portant la signature et le cachet du bureau d'étude technique prenant en compte toutes les charges applicables.

Elles sont composées d'arbalétriers, entrails et fiches, en profilés d'acier galvanisé, formés à froid. Ces profilés sont réalisés dans les dimensions et épaisseurs adéquates, et assemblées avec le nombre de vis tel qu'indiqué dans les plans et spécifications signés et cachetés par le Bureau d'Etude Technique.

Veillez à fournir les composants standard du producteur pour les membrures des fermettes, le contreventement, les entretoises, les goussets de renforcement, les vis et accessoires pour chaque type de charpente en acier, conformément aux recommandations du producteur pour l'application indiquée, et selon les dispositions nécessaires pour fournir un système complet de charpente par fermettes en profilés légers d'acier formés à froid.

Calculez les propriétés structurales des composants d'un système de charpente par fermettes en profilés d'acier formés à froid conformément aux spécifications du AISI pour la conception de composants structuraux en acier profilés à froid "Specification for the Design of Cold-Formed Steel Structural Members, 1986 (1990)."

Les composants servant à la construction des fermettes légères en acier sont fabriqués à partir de tôle d'acier de qualité ASTM A653 d'une limite d'élasticité de 40,000 psi minimum.

Les éléments servant au contreventement, les entretoises et autre stabilité latérale associés au système de fermettes légères en acier, sont réalisés avec de composants courants du commerce fabriqués à partir d'une tôle d'acier de qualité ASTM A635 d'une limite d'élasticité de 33,000 psi minimum.

Tous les composants compris dans un ensemble de fermettes légères en profilés d'acier formés à froid doivent obligatoirement comporter une finition/protection par une couche de zinc d'une épaisseur minimum G60 conformément aux disposition du ASTM A653.

Les fermettes utilisant des composants en acier formés à froid seront assemblées par soudure ou avec des vis ou autres méthodes courantes au choix du fabricant. L'assemblage des éléments de la charpente par câbles ou fils n'est pas autorisé.

Les charpentes réalisées par fermettes légères en acier seront assemblées avec des vis auto-perceuses, auto-taraudeuses suivant les recommandations du producteur. Ces vis doivent comporter une couche résistante de finition et de protection contre la corrosion. Les vis devront être de dimensions et en nombre suffisant pour assurer la solidité de l'assemblage.

Les assemblages mécaniques seront réalisés conformément aux instructions du producteur des composants en acier profilés à froid, utilisant des vis qui auront pénétré les membrues assemblées laissant apparaître au-delà de l'assemblage pas moins de trois tours de fil du pas de la vis.

Les fermettes en profilés d'acier formés à froid seront réalisées en atelier, en respectant l'aplomb, l'équerrage, suivant une épure précise, et des connections solidement assemblées, conformément aux recommandations du producteur.

Toutes les fermettes en profilés d'acier formés à froid doivent être fabriquées avec une tolérance maximum admissible de 1/8 de pouce pour 10 pieds (1 :960) pour la précision de l'épure, du niveau ou l'aplomb. La tolérance de l'équerrage ne dépassera pas 1/8 de pouce (3mm).

Préalablement à l'assemblage, toutes les membrures composant les fermettes seront coupées aux dimensions indiquées. La coupe sera effectuée au moyen d'une scie circulaire, cisaille grignoteuse ou par découpe plasma.

Le montage de la charpente nécessite que le plan de fiches de chaque fermette soit d'aplomb, que les fermettes soient parallèles entre elles et alignées, positionnées correctement respectant les positions et les espacements indiqués.

Le montage de la charpente doit se dérouler sans dommage aux membrures et connections des fermettes. Informez un ingénieur compétant de tout dommage éventuel afin d'obtenir un détail et une approbation de la réparation requise.

Toutes les fermettes légères en acier doivent être solidement ancrées à l'ensemble des leurs supports.

Ne modifiez jamais, ne coupez et n'enlevez jamais, des membrures ou connections d'une fermette après son installation.

NE COUPEZ JAMAIS une membrure d'une fermette sans l'approbation préalable d'un ingénieur compétent en systèmes de fermettes.

Tous les détails constructifs doivent obligatoirement être conçus de façon spécifique pour le bâtiment désigné. Ces détails **NE PEUVENT** pas être appliqués dans un projet différent sans le consentement écrit du fournisseur des fermettes.